

Коммерческое предложение от 06.05.24

**ASPRO-9000® окрасочный аппарат
(агрегат). АРТ.102132**Цена 1 шт. **319 900**
С НДС(20%), руб.**Характеристики**

| | |
|---------------------------|------------|
| Артикул | 102132 |
| Модель | ASPRO-9000 |
| Напряжение,В / частота,Гц | 220/50 |
| Устройство насоса | поршневой |
| Мощность двигателя, Вт | 4500 |
| Макс.давление, Бар | 230 |
| Произв-ть, л/мин | 9.0 |
| Расстояние распыл, см | 30-40 |
| Макс. длина шланга, м | 75 |
| Макс. сопло, дюйм | 0.047 |
| Длина эл.кабеля, м | 3 |
| Вес нетто, кг | 73 |
| Вес брутто, кг | 75 |
| Размер, см | 72x58x88 |

Комплектация

- окрасочный аппарат в комплекте;
- шланг высокого давления 15 м 1/2 дюйма;
- пистолет шпаклевочный;
- удлинитель 0,75м;
- сопло и соплодержатель;
- масленка;
- инструкция по эксплуатации окрасочного аппарата;
- годовая гарантия.

Описание

ASPRO-9000® - это безвоздушный окрасочный аппарат, предназначен для нанесения высоковязких материалов, таких как огнезащита и шпатлевка. Аппарат имеет поршневой насос с цилиндром увеличенного диаметра и входной клапан большого проходного сечения, что позволяет вместить большой объем материала за один ход.

Новая система контроля оборотов электродвигателя окрасочного аппарата. Большой и яркий дисплей позволяет устанавливать и контролировать величину давления даже при плохом освещении. Дисплей имеет несколько режимов: диагностические коды, температура электродвигателя, расход, показания давления.

Области применения

ASPRO-9000® используется, как в сфере строительства, так и производства. Высокая производительность оборудования позволяет решать задачи по отделке крупных объектов – например, коммерческих и производственных помещений. А возможность работы с материалами высокой вязкости делают его незаменимыми помощниками в промышленной сфере – окраска железнодорожных вагонов, строительных балок и т.д.

Аппараты одинаково эффективно распыляют такие лакокрасочные материалы, как:

- Лаки и краски;
- Декоративные шпатлёвки, грунтовки;
- Огнезащитные, фактурные и антикоррозийные покрытия;
- Алкидные и эпоксидные составы и другие лакокрасочные жидкости;
- Шпатлевки финишные.

Основными преимуществами **ASPRO-9000** являются:

- Высококачественная сборка. Составляющие компоненты аппарата изготовлены из высокопрочных материалов.
- Высокая производительность при небольшой массе и габаритных размерах. Мобильность. Силовой агрегат **ASPRO-9000** установлен на телегу с колёсами. Максимально экономный расход лакокрасочного материала.
- Простая и удобная эксплуатация.

Доставка

Обработка Вашего заказа начинается сразу же после его поступления. Доставка выполняется ежедневно в рабочие дни с 09:00 до 16:00 часов. Товары, заказанные Вами в субботу и воскресенье, доставляют в понедельник. Время осуществления доставки заказа зависит от времени размещения заказа и наличия товара на складе, и своевременной оплаты. Если заказ подтвержден менеджером Службы доставки до 15:00, товар может быть доставлен на следующий рабочий день. Если заказ подтвержден менеджером Службы доставки после 15:00, товар может быть доставлен через день после подтверждения. Вы также можете указать любое другое удобное время доставки, и покупка будет доставлена в удобное для Вас время. Иное время доставки, а также время доставки в населенные пункты области определяются по договоренности с клиентом.

Наличие в городах:

Москва, Тимуровская ул д. 7 - 4 шт.

Санкт-Петербург, ул. Репищева 20 - 7 шт.

Екатеринбург, пос.Большой Исток,
ул.Пушкина, д. 2, стр.А - 1 шт.

Екатеринбург, ул. Владимира Высоцкого, д.5 -
2 шт.

Ижевск, ул. Маяковского 17 оф. А318 - 1 шт.

Кемерово, Советский проспект 5 - 2 шт.

Новосибирск, ул. Дунайская 120 - 1 шт.

Оплата

Для юр.лиц - Безналичная оплата с учетом НДС 20% и предоставлением всех бухгалтерских документов согласно НК РФ.

Северо-Западный банк ПАО «Сбербанк России» г. Санкт-Петербург; БИК 044030653; к/с 30101810500000000653, р/с 40702810555100001249

Для физ.лиц - квитанция Сбербанка или оплата банковскими картами.



A handwritten signature in blue ink, appearing to read "A. N. Parfeyev".

Директор

А. Н. Парфеев